

Теоретичні питання для складання екзамену

1. Дайте визначення поняттю «вантаж».
2. Що входить в поняття «Транспортна характеристика вантажу»? Яке коло завдань вирішується за допомогою цього поняття?
3. Наведіть основні фізико-механічні властивості вантажів.
4. Які фізико-хімічні властивості вантажів Вам відомі?
5. Які чинники діють на вантаж при його доставці від постачальників до споживачів?
6. Наведіть і дайте визначення об'ємно-масовим характеристикам вантажів. В яких одиницях вимірюється навалювальна щільність вантажу та його питомий вантажний об'єм?
7. Наведіть класифікацію вантажів за пристосованістю до виконання вантажно-розвантажувальних робіт та вимірники використання вантажопідйомності рухомого складу.
8. Які вантажі відносять до розряду небезпечних? Наведіть класифікацію небезпечних вантажів.
9. Що розуміється під тарою і упаковкою вантажів? У чому відмінність між упаковкою і тарою?
10. Наведіть класифікацію тари за функціональними ознаками, приналежністю та умовами використання.
11. Як поділяють тару за конструктивними ознаками, життєвим циклом, міцністю та специфічними властивостями?
12. З яких матеріалів виготовляється тара і за рахунок чого може бути поліпшена структура виробництва і споживання тарних матеріалів?
13. Які вимоги висувають до сучасної упаковки?
14. Що таке "маркування" вантажів і які цілі воно переслідує?
15. Які знаки і написи наносять на тару і упаковку вантажів при їх маркуванні?
16. Як класифікується маркування за призначенням?
17. Що є штриховим кодом і які системи штрихового кодування Вам відомі?
18. Що таке екомаркування вантажів, і для яких цілей воно використовується?
19. Перерахуйте основні правила, яких потрібно дотримуватись при маркуванні вантажів.
20. За якими ознаками класифікують автотранспортні засоби в Україні?
21. Які автомобілі відносять до категорії транспортних і спеціальних?
22. Наведіть класифікацію вантажних автомобілів, автобусів і легкових автомобілів за конструктивними схемами.
23. Яким чином усі види АТЗ класифікують за розмірністю та призначенням?
24. Які АТЗ відносять до категорії спеціалізованих?
25. Наведіть класифікацію АТЗ за величиною осьових мас.
26. Перерахуйте конструктивні ознаки, за якими поділяють АТЗ та охарактеризуйте їх залежно від цих ознак.
27. Яка система позначення АТЗ застосовується в Україні?
28. Що являє собою загальноєвропейська система класифікації АТЗ?
29. На які класи ділять АТЗ в Європі? Дайте характеристику кожному з цих класів.
30. Що розуміють під системою ідентифікації АТЗ, які цілі переслідує ця система?
31. Яку роль відіграють автопоїзда в міжміських і міжнародних перевезеннях вантажів?
32. Які переваги мають автопоїзда в порівнянні з одиночними автомобілями?
33. Приведіть класифікацію основних компоновальних схем автопоїздів.
34. Порівняйте причіпні і сидельні автопоїзда.
35. Які існують компоновальні схеми дволанкових і триланкових автопоїздів?

Спеціалізований рухомий склад та його експлуатація

36. Перерахуйте основні конструктивні особливості, властиві європейським і американським важким вантажівкам.
37. Що таке автомобілі-самоскиди і для перевезень яких вантажів вони призначені?
38. Перерахуйте основні ознаки, за якими класифікують автомобілі-самоскиди.
39. Які чинники визначають форму і розміри кузовів самоскидів?
40. Охарактеризуйте основні переваги і недоліки різних типів кузовів автомобілів-самоскидів.
41. Які матеріали використовують для виготовлення кузовів самоскидів та які існують шляхи збільшення міцності кузовів і зниження їх власної маси?
42. За допомогою яких механізмів відбувається перекидання кузовів самоскидів? Проаналізуйте їх переваги і недоліки.
43. На які основні групи поділяють автомобілі-самоскиди? Дайте характеристику кожної з цих груп.
44. Перерахуйте основні тенденції і напрями сучасного розвитку автомобілів-самоскидів.
45. Дайте характеристику автомобілям-фургонам. Яке місце вони займають в структурі парку вантажних АТЗ?
46. Наведіть класифікацію автомобілів-фургонів.
47. Яким вимогам повинні відповідати фургони загального призначення, спеціальні і спеціалізовані?
48. Перерахуйте переваги і недоліки при перевезеннях вантажів автомобілями-фургонами.
49. Які вантажі відносяться до категорії швидкопсувних?
50. Що є «ланцюжок холоду»? Які цілі він переслідує?
51. Назвіть типи автомобілів-фургонів, що використовуються для перевезень швидкопсувних вантажів, охарактеризуйте їх.
52. Що є «сандвіч-панелі»? З якою метою і в яких автомобілях-фургонах вони використовуються?
53. Охарактеризуйте автомобілі-фургони, що перевозять хлібобулочні вироби.
54. Перерахуйте основні вимоги, які висувають до автомобілів-фургонів, призначених для перевезення меблів, тварин і птахів?
55. Що з себе представляють автофургони-торгові точки?
56. На які типи діляться автофургони за сферою застосування?
57. Для чого призначені автомобілі-цистерни і як вони класифікуються?
58. Перерахуйте основні техніко-експлуатаційні вимоги, що висувають до автомобілів-цистерн.
59. Наведіть класифікацію резервуарів автомобілів-цистерн, перерахуйте їх переваги і недоліки.
60. Які параметри враховують при проектуванні цистерн?
61. Охарактеризуйте автомобілі-цистерни, призначені для перевезень нафтопродуктів. Яке устаткування встановлюється на ці цистерни?
62. Які додаткові вимоги висуваються до цистерн, що перевозять нафтопродукти?
63. Дайте коротку характеристику автомобілям-цистернам, що перевозять бетон і будівельні розчини.
64. Розкажіть про особливості цистерн, призначених для перевезення зріджених газів.
65. Охарактеризуйте автомобілі-цистерни, призначені для перевезень хімічних речовин і вантажів з високою температурою.
66. Перерахуйте основні напрями вдосконалення конструкції автомобільних цистерн.
67. Дайте визначення контейнеру та охарактеризуйте його основні параметри.
68. Наведіть класифікацію контейнерів.
69. Охарактеризуйте універсальні та спеціалізовані контейнери.

Спеціалізований рухомий склад та його експлуатація

70. Для перевезення яких вантажів призначені спеціальні контейнери? Які переваги та недоліки властиві таким контейнерам?
71. Якими АТЗ перевозяться контейнери?
72. Що розуміють під пакетними перевезеннями вантажів? Їх переваги і недоліки.
73. Дайте визначення поняттям «вантажна одиниця» та «транспортний пакет».
74. Які існують засоби для пакетування і як вони класифікуються?
75. Що таке піддони? Їх призначення, сфера застосування і класифікація.
76. Дайте характеристику плоским, стійковим і ящичним піддонам.
77. Що розуміють під єдиною системою уніфікації розмірів транспортної тари?
78. Які матеріали використовуються для виробництва плоских піддонів?
79. Що таке європіддон? Які існують стандарти на піддони?
80. Що розуміють під формуванням пакету? Які існують способи формування пакетів?
81. Дайте характеристику АТЗ, призначених для перевезення пакетів.
82. Назвіть переваги і недоліки перевезень вантажів в контейнерах і пакетах.
83. Які вантажі відносять до категорії довгомірних та великовагових?
84. Назвіть основні типи автомобілів і автопоїздів, якими перевозять довгомірні вантажі.
85. Дайте характеристику залізобетонним виробам і будівельним конструкціям.
86. Наведіть класифікацію АТЗ для перевезення залізобетонних конструкцій.
87. Охарактеризуйте автомобілі панелевози, фермовози, плитовози, опоровози.
88. Які вантажі називають великоваговими і великогабаритними?
89. Приведіть характеристику і класифікацію АТЗ для перевезення великовагових неподільних вантажів.
90. Які АТЗ відносяться до автомобілів-самонавантажувачів і для чого вони призначені?
91. Приведіть класифікацію автомобілів-самонавантажувачів.
92. Які основні експлуатаційні властивості мають автомобілі-самонавантажувачі?
93. Дайте класифікацію вантажопідіймальних пристроїв, що встановлюються на автомобілі-самонавантажувачі.
94. Для чого призначені автомобілі-самонавантажувачі з консольними стріловидними кранами і які основні особливості їх конструкції?
95. Перерахуйте основні особливості, переваги і недоліки конструктивних схем вантажопідіймальних пристроїв кранів, що монтуються на автомобілях самонавантажувачах.
96. Дайте характеристику АТЗ з двома крановими пристроями.
97. Охарактеризуйте АТЗ з кранами порталного типу і для чого вони призначені?
98. Охарактеризуйте автомобілі самонавантажувачі для роботи із змінними кузовами?
99. Дайте характеристику АТЗ з вантажопідіймальним бортом і вантажопідіймальним кузовом.
100. Які засоби малої механізації використовуються на автомобілях - самонавантажувачах?
101. Наведіть загальну класифікацію навантажувально-розвантажувальних засобів (НРЗ).
102. Які НРЗ відносять до основних, а які до допоміжних?
103. На які групи ділять НРЗ по виду перенавантажуваних вантажів?
104. Як розрізняються НРЗ по мірі рухливості, напрямку переміщення вантажу і дії основного робочого органу?
105. Розкажіть про систему позначення НРЗ.
106. Які навантажувально-розвантажувальні машини відносять до кранів? Приведіть класифікацію кранів.
107. Яка сфера застосування мобільних стріловидних кранів? Їх особливості, переваги і недоліки.

Спеціалізований рухомий склад та його експлуатація

108. Яке призначення, сфера застосування і конструктивні особливості електро- і автотранспорту, електроштабелерів і електровізків?
109. Що таке автомобілеперекидачі?
110. Дайте характеристику маніпуляторам і роботам.
111. Що ви можете розповісти про автомобілі-транспортери?
112. Дайте характеристику допоміжним пристроям, призначеним для полегшення вантаження-розвантаження, підвищення рівня механізації та засобам для обліку і контролю.
113. Що розуміють під вибором автотранспортних і навантажувально-розвантажувальних засобів, і яку мету переслідує цей вибір?
114. За якими групами критеріїв проводять вибір АТЗ і НРЗ? Охарактеризуйте ці критерії.
115. Дайте характеристику двом напрямкам, які можливі при виборі АТЗ і НРЗ.
116. Що розуміють під інформаційним забезпеченням вибору АТЗ і НРЗ?
117. Розкажіть про загальну методику вибору автотранспортних засобів.
118. Які чинники визначають кількісну потребу в АТЗ?
119. Дайте характеристику загальній методиці вибору НРЗ.
120. Перерахуйте чинники, що чинять вплив на вибір НРЗ.
121. Як розраховується необхідна кількість НРЗ і які чинники на це впливають?
122. За якими критеріями виконують раціональний підбір комплекту машин : екскаватор - автомобіль-самоскид?
123. Як визначити кількість екскаваторів і автомобілів-самоскидів, необхідних для вивезення заданого об'єму навалювального вантажу з кар'єру і їх безперебійної роботи за допомогою детермінованих та імовірнісних методів?
124. Як робиться вибір козлового крану для навантаження-розвантаження контейнерів і автомобілів для їх перевезення?
125. Яким чином можна здійснити вибір автомобіля-фургона і автопоїзда?
126. Дайте визначення поняттю «якість». Перерахуйте основні показники (критерії) якості та коротко охарактеризуйте їх.
127. Дайте визначення поняттю «Експлуатаційні якості» автотранспортних засобів.
128. Що розуміють під умовами експлуатації рухомого складу, і як вони класифікуються?
129. Перерахуйте основні експлуатаційні якості, за якими оцінюються АТЗ.
130. Від яких чинників залежить безпека руху АТЗ і якими показниками вона характеризується?
131. Що розуміють під надійністю АТЗ?
132. Що таке ефективність використання АТЗ?
133. Як обчислюється продуктивність АТЗ, і від яких чинників вона залежить?
134. Що розуміють під досконалістю конструкції автотранспортного засобу?
135. Перерахуйте основні принципи проектування спеціалізованих АТЗ.